



Projets logistiques en grande hauteur

ALHEEMBOUW

ALB FRANCE



Avant-propos

L'essence d'un bâtiment réside dans sa fonction. Surtout dans l'industrie logistique. Cela ne signifie toutefois pas que la forme de la construction joue un rôle secondaire ou qu'il n'y a aucune place pour l'esthétique. Même dans la construction industrielle, la « qualité globale de construction » constitue pour nous un principe directeur absolu. Entrepôt frigorifique ou bâtiment de grande hauteur, quelle que soit la fonction du bâtiment, nous visons systématiquement une réalisation de haute qualité sur le plan technique et durable, combinée à un respect strict des délais et à un service transparent. Le résultat ? Nous sommes heureux de vous le présenter dans cette brochure. Laissez-vous inspirer par notre approche orientée client et par quelques-unes de nos réalisations marquantes.

À très bientôt !

ALHEEMBOUW ALB FRANCE

Alheembouw en chiffres



Entreprise de construction
agrée classe 8 catégorie D

Fondée en 1970



Actif dans
5 pays européens



ISO 9001 – Qualité
ISO 14001 – Environnement
ISO 45001 – Sécurité



Chiffre d'affaires
342 millions € (2025)



200 collaborateurs
90 ouvriers





Construire, notre passion depuis plus de 50 ans

Alheembouw est une référence dans le secteur de la construction privée et publique. Notre entreprise de construction bénéficie d'une solide réputation en tant que partenaire de construction durable et développeur de projets. Depuis 1970, nous avons acquis une solide notoriété dans la **construction industrielle** avec le développement d'entrepôts frigorifiques et de halls industriels. Au fil des années, nous avons également développé une vaste expérience dans **d'autres segments** : partenariats public-privé, projets clés en main, retail et projets DBFM.

L'expérience constitue ainsi un véritable fil conducteur au sein de notre entreprise. Dans tous les secteurs où nous sommes actifs, nous nous distinguons par **une expertise unique, une grande passion pour une qualité de construction irréprochable et un service parfaitement maîtrisé dans les moindres détails.**

En tant que développeur-entrepreneur spécialisé dans la **coordination globale de projets**, tant en construction neuve qu'en rénovation, nous travaillons toujours de manière efficace et ciblée. Nous mettons nos produits et services en œuvre en vue d'un résultat réussi et durable, créatif et innovant. Avec le client, nous analysons pour chaque projet de construction la meilleure manière de concrétiser ces objectifs.

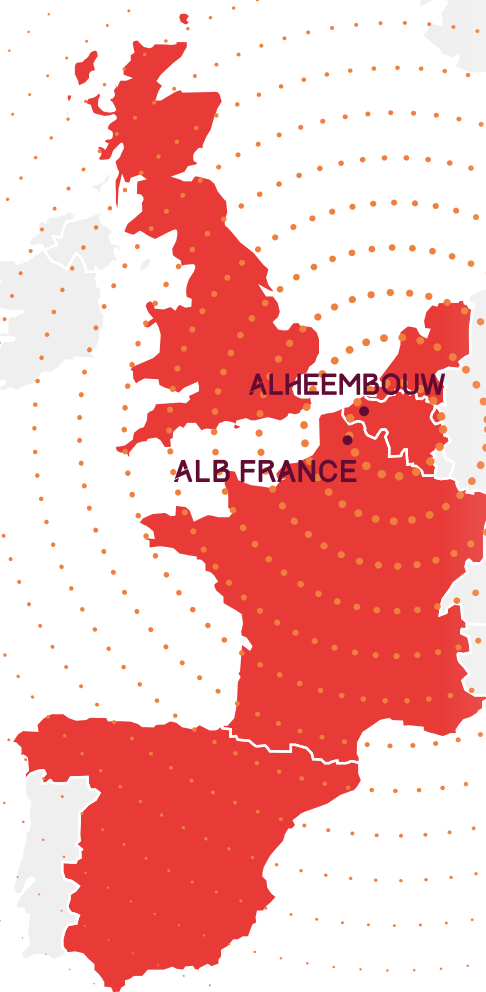
Les contacts personnels, une structure de concertation transparente, des accords clairs, des lignes de communication courtes ainsi que le respect du budget et du calendrier sont les piliers de notre politique. Avec une équipe de collaborateurs loyaux et compétents, nous mettons tout en œuvre pour répondre aux attentes du client — et les dépasser. Il va de soi que la **sécurité** constitue un point d'attention majeur.

Sur nos chantiers, nous menons une politique de prévention approfondie et appliquons un système de gestion de la sécurité rigoureux. La maîtrise des risques est essentielle pour garantir un déroulement fluide et qualitatif du processus de construction, du gros œuvre aux finitions. Mais dans ce domaine également, nous disposons de l'expérience nécessaire pour veiller à ce que chaque projet bénéficie de l'image qu'il mérite.

Laissez-vous inspirer par nos nombreux projets logistiques (de grande hauteur).

Votre partenaire D&B en Europe

Coldo - Kuurne	p.10
SNCB - Malines	p.14
ICO - Zeebruges	p.18
ICO - Barcelone (ES)	p.20
Pfizer - Puurs	p.22
TVH Plant T - Waregem	p.24
Albert Bartlett - Westwick (UK)	p.26
Ecofrost - Péruwelz	p.28
Avasco - Dixmude	p.30
Clarebout Fresh - Mouscron	p.32
Dematra - Deinze	p.34
WDP / Barry Callebaut - Lokeren	p.38
Clarebout Potatoes - Loon-Plage (FR)	p.42
ECS - Zeebruges	p.44
Coca-Cola - Zwijnaarde	p.48
Agristo - Wielsbeke	p.50
Agristo - Nazareth	p.52
Poco Loco - Roulers	p.54
Aviko - Poperinge	p.58
Clarebout Potatoes - Comines-Warneton	p.62
Delhaize - Ninove	p.64
Delhaize - Zellik	p.66
Ardo - Ardooie	p.68
Crops - Ooigem	p.70
Constellation Cold Logistics - Mouscron	p.72
Alpro - Wevelgem	p.74
Croky - Mouscron	p.76
Sivafrost - Dendermonde	p.78
McCain (Kloosterboer) - Harnes (FR)	p.80
Lineage Logistics - Ypres	p.82
McThree - Waregem	p.84
Mydibel - Mouscron	p.86
Decospan - Menin	p.88
Dicofoods - Ardooie	p.90
Xpo Logistics - Zellik	p.92
Hesbayefrost - Geer	p.94
Transwest - Oostkamp	p.96
Barco - Courtrai	p.98



+20

références internationales

+350

millions € de projets réalisés

Nous relevons chaque défi

Alheembouw dispose d'une large expérience dans la construction d'entrepôts frigorifiques et de bâtiments logistiques de grande hauteur. Nous savons à quoi les maîtres d'ouvrage attachent aujourd'hui de l'importance : le respect du calendrier convenu, une exécution techniquement qualitative et une transparence absolue.

Pour chaque projet, nous constituons une équipe spécialisée composée de concepteurs, d'ingénieurs, de responsables de projet et de conducteurs de chantier. Ils coordonnent l'ensemble du processus de construction et veillent à ce que tous les travaux se déroulent conformément au planning. Nous travaillons avec rigueur, transparence et réactivité afin de garantir un résultat parfait et un client satisfait.

La **réflexion conjointe avec le client** constitue le fondement essentiel de notre approche. Pour chaque projet, nous proposons, sur la base de notre vaste expérience en construction industrielle, des solutions spécifiques, du concept jusqu'à la réception des travaux.

La logistique comme moteur de réussite

Un entrepôt frigorifique est un bâtiment hautement technologique qui requiert un savoir-faire très spécifique. Les nombreuses missions réalisées pour des acteurs internationaux illustrent notre grande expertise dans ce domaine. De plus, nous maîtrisons parfaitement la réglementation en vigueur et pouvons conseiller nos clients de manière optimale pour l'aménagement d'espaces conformes aux exigences de sécurité alimentaire. Nous tenons compte de toutes les réglementations, dès le lancement du projet jusqu'à l'achèvement des travaux.

Les entrepôts de grande hauteur se distinguent littéralement et figurativement par leur structure et leur fonction. Notre vaste expérience dans l'immobilier logistique garantit une utilisation optimale de l'espace et un bâtiment dans lequel tous les processus logistiques se déroulent efficacement. Une organisation logistique excellente est en effet indispensable pour mener des activités avec succès.





Projets





Pour l'entreprise familiale de Flandre occidentale Coldo, spécialisée dans le stockage frigorifique et la logistique pour compte de tiers (third-party logistics), Alheembouw a réalisé un entrepôt frigorifique entièrement automatisé dans la zone d'activités de Kortrijk Noord. Grâce à cette installation à la pointe de la technologie, Coldo franchit une étape importante dans la modernisation de ses processus logistiques.

Le complexe mesure 129 mètres de long, 78 mètres de large et pas moins de 46 mètres de haut. Il compte ainsi parmi les entrepôts frigorifiques les plus hauts au monde. Le bâtiment offre une capacité de 60.000 palettes de divers produits alimentaires et comprend en outre une zone de picking, 14 quais de chargement et des bureaux.

En tant qu'entrepreneur général, Alheembouw a assuré la réalisation complète du projet, des fondations et des travaux de construction aux techniques et à l'aménagement des abords. La hauteur exceptionnelle, la température permanente de -20 °C et la lourde charge exercée par les rayonnages de stockage et les marchandises imposaient des exigences élevées en matière de stabilité et de physique du bâtiment. Après la réception, l'entrepôt a donc été refroidi progressivement afin d'éviter les déformations dues aux écarts de température.

Grâce à une automatisation poussée, Coldo peut traiter quotidiennement entre 5.000 et 8.000 palettes. La combinaison d'une technologie avancée, d'une efficacité maximale et d'une situation stratégique à proximité de la R8, de l'E17 et de l'A19 permet à l'entreprise de proposer à ses clients des services de stockage et de distribution flexibles et fiables.

Le résultat est un complexe logistique tourné vers l'avenir, où se conjuguent envergure, expertise technique, utilisation efficace de l'espace et durabilité. Le titre de « **Logistics Building of the Year 2026** » constitue une belle reconnaissance de cette réalisation exceptionnelle et de la solide collaboration entre tous les partenaires de construction.



Scannez le code QR
et découvrez tout sur ce projet.

.Projets

novembre 2024



mars 2025



juillet 2025



octobre 2025







L'Atelier central de Malines sera équipé d'un tout nouveau centre logistique. Le nouveau complexe d'entrepôts automatisés de grande hauteur remplacera entièrement l'atelier actuel d'ici début 2027.

Ce projet constitue une première étape cruciale dans la reconversion du site de Raghenno en un nouveau quartier urbain durable, misant sur une mixité de fonctions : habitat, travail et loisirs.

L'Atelier central de Malines est l'un des deux ateliers centraux du pays et assure la maintenance à long terme ainsi que la modernisation, l'adaptation et les réparations de différents types de matériel voyageurs. Ainsi, environ 450 caisses de voitures ferroviaires y sont révisées chaque année.

Le centre logistique est le principal hub de SNCB Technics, chargé de l'achat, de la modernisation et de la maintenance du matériel roulant. Il dispose de plus de 50.000 articles différents en stock, allant de petites pièces à des convertisseurs de traction et des unités CVC pesant plus de 1.000 kg.



Le Centre logistique national (NLC) en chiffres

.45_m

Avec une hauteur de 45 mètres, l'entrepôt automatisé à rayonnages sera le bâtiment le plus remarquable. Il offrira une capacité de 48.500 palettes sur une surface de 4.000 m².

.14.500_{m²}

Jouxtant l'entrepôt à hauts rayonnages et dans le prolongement du hall existant, un **entrepôt de plain-pied** d'environ 14.500 m² sera construit. Particularité notable : **l'AutoStore** — un système de stockage automatisé dans une structure modulaire en grille avec des robots à grande vitesse — installé sur la mezzanine. Une capacité de plus de 17.000 bacs combinée à 6 robots doit garantir un traitement rapide et fiable des commandes ainsi qu'une efficacité opérationnelle élevée.

.5_{niveaux}

Un **bureau** en encorbellement en gradins de cinq étages (N+00: 780 m² / N+04 : 1.200 m²) orienté vers le nouveau quartier du site Ragheno. Le bâtiment a été conçu selon des principes de durabilité et dans le cadre du programme « we shift », qui introduit une nouvelle manière de travailler pour les collaborateurs de la SNCB : un environnement de travail hybride et sain.

.20.000_{m²}

20.000 m² d'**aménagement extérieurs** comprenant notamment un auvent couvert pour le chargement et le déchargement, un abri à vélos couvert et un bâtiment de porterie.



À la demande d'International Car Operators (ICO), Alheembouw réalise un système de stockage multiniveau avant-gardiste pour véhicules dans le port de Zeebruges. Le système logistique innovant offre une capacité de 10.120 véhicules et constitue une première européenne dans le domaine de la logistique automobile. Grâce à cette extension, ICO porte sa capacité de transit annuelle de 2,5 millions à 3 millions de véhicules.

Le système entièrement automatisé permet de stocker et de récupérer les véhicules sans intervention manuelle. L'agencement du bâtiment a été spécialement conçu en accordant une attention particulière à la sécurité incendie, à l'accessibilité et à l'efficacité opérationnelle.

Sur le plan technologique également, le nouveau système multi-storage franchit une étape importante. Grâce à la reconnaissance du numéro VIN, les véhicules sont automatiquement identifiés et correctement positionnés au sein du système de stockage. L'ensemble de l'installation est en outre intégré au Terminal Operating System existant d'ICO, ce qui permet de suivre tous les mouvements logistiques en temps réel.

En stockant les véhicules de manière plus compacte et en limitant fortement les déplacements internes tout en les automatisant, le projet contribue à une consommation d'énergie réduite et à une diminution des émissions. Parallèlement, le système multi-storage occupe une surface plus de dix fois inférieure à celle d'un stockage traditionnel de véhicules à ciel ouvert. Le complexe combine ainsi une capacité de stockage accrue avec une utilisation particulièrement efficace de l'espace.



En tant qu'entrepreneur général, Alheembouw coordonne l'exécution complète de ce projet techniquement complexe. Pour ce faire, nous collaborons étroitement avec plusieurs partenaires belges spécialisés tels que Stow (rayonnages), Ceratec (automatisation), Stranger Architects & Engineers (architecte) et BM Engineering Group (techniques).

Lorsque l'installation deviendra opérationnelle fin 2027, Zeebruges disposera d'une infrastructure logistique unique, qui établira une nouvelle norme pour le stockage et la manutention des véhicules en Europe.



Scannez le code QR
et découvrez tout sur ce projet.

.2026-2027 .22.000 m² .Multi-storage pour véhicules

Première européenne



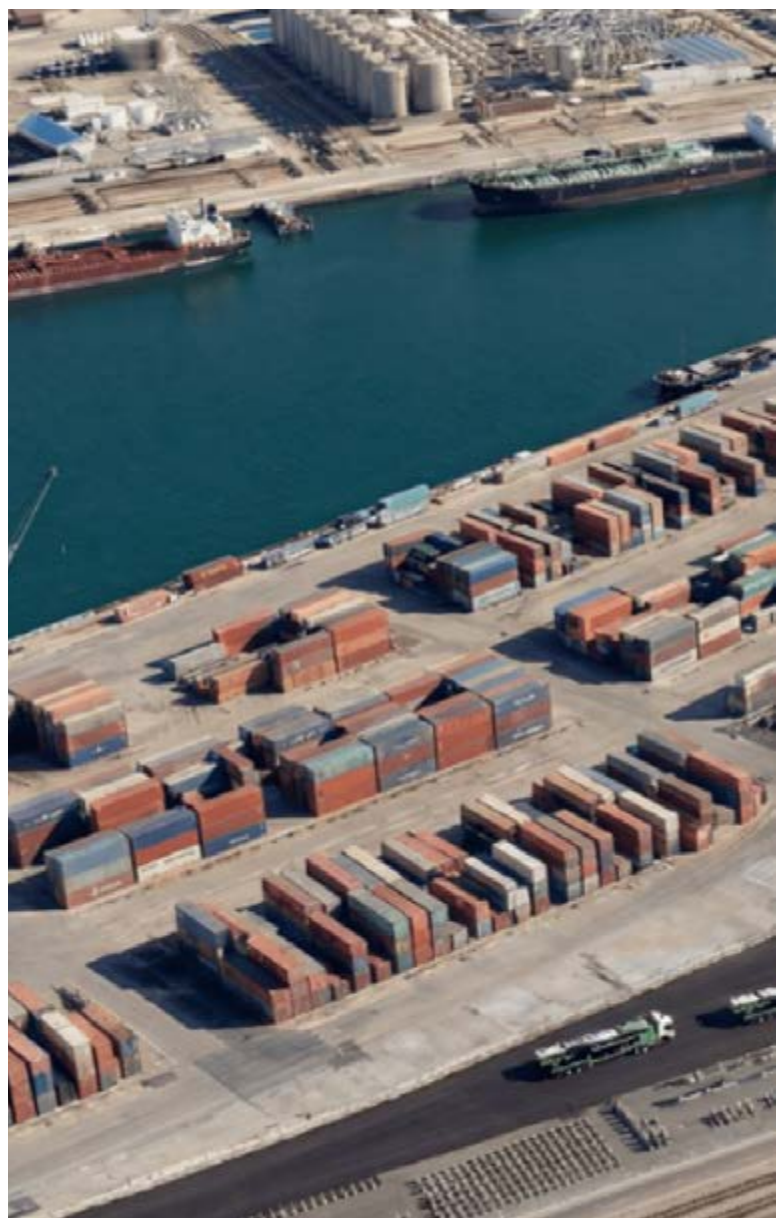


Après le lancement du système multi-storage pour véhicules à Zeebruges, International Car Operators (ICO) confie également à Alheembouw la réalisation d'un projet similaire à Barcelone. Cette nouvelle mission confirme le solide partenariat entre les deux entreprises et souligne l'expertise internationale d'Alheembouw dans le domaine des entrepôts automatisés de grande hauteur.

La mission pour Barcelone a été attribuée alors que le projet de Zeebruges était encore en cours de réalisation. ICO confirme ainsi sa confiance dans la qualité, l'engagement et l'approche d'Alheembouw. Les deux entreprises réfléchissent activement ensemble, assument leurs responsabilités et respectent systématiquement leurs engagements : elles poursuivent ainsi la construction d'une collaboration durable.

Bien que le concept s'appuie sur le système multi-storage de Zeebruges, l'installation de Barcelone n'en sera pas une copie exacte. L'entrepôt automatisé de grande hauteur aura une superficie d'environ 15.000 m² et sera réalisé sur un terrain en pente dans le port de Barcelone. Les caractéristiques spécifiques du site engendrent des défis techniques supplémentaires et exigent une approche réfléchie, adaptée au projet.

Avec ce projet, Alheembouw poursuit son développement international. Cette mission s'inscrit dans le prolongement de l'expérience acquise ces dernières années dans le cadre de projets de construction logistiques et industriels complexes, notamment en France, aux Pays-Bas et au Royaume-Uni. Nous mettons désormais également cette expertise à profit en Espagne pour la réalisation d'une infrastructure avant-gardiste destinée au stockage automatisé de véhicules.



.2026-2027 .15.000 m² .Multi-storage pour véhicules







À la demande du groupe pharmaceutique Pfizer, Alheembouw réalise une extension du site CSP (Center for Secondary Packaging) existant à Puurs-Sint-Amands. Le projet comprend la construction d'un entrepôt automatisé de grande hauteur ainsi que d'un bâtiment distinct destiné à la collecte et au traitement centralisés des flux de déchets.

Le nouvel entrepôt de grande hauteur combine un stockage réfrigéré (5 °C à 8 °C) et un stockage non réfrigéré (15 °C à 25 °C) et couvre une superficie de 3.500 m². Avec une hauteur de 43 mètres et une capacité d'environ 32.000 emplacements pour palettes, il constitue un maillon important dans la poursuite de l'optimisation des processus logistiques sur le site.

Alheembouw réalise en outre une nouvelle centrale de traitement des déchets de 1.760 m² et de 15 mètres de haut. Cette installation permet une collecte efficace et sélective de différents flux de déchets, dont le papier, le carton, le plastique et les déchets pharmaceutiques.

Avec cette extension, Pfizer poursuit ses investissements dans l'avenir de son site belge, un site de production de premier plan pour la fabrication aseptique et le conditionnement de médicaments injectables et de vaccins distribués dans le monde entier. Grâce à une approche intégrée, une expertise logistique poussée et une attention soutenue portée à la qualité et à la sécurité, Alheembouw contribue au développement continu de ce pôle pharmaceutique stratégique.

TVH Plant T Waregem



En raison de sa croissance continue, la multinationale ouest-flamande TVH investit dans un nouveau centre de distribution doté d'un entrepôt automatisé de grande hauteur pour son département logistique. Cette importante extension confirme une fois de plus l'ancrage à Waregem et le partenariat durable avec Alheembouw.

Le nouveau centre de distribution, d'une superficie totale de plus de 50.000 m², deviendra le plus grand du genre au sein de l'entreprise. Cette expansion stratégique vise à absorber le volume croissant de commandes et de livraisons. Le nouveau développement ne répond pas seulement aux besoins actuels, mais anticipe également la croissance future.

Plant T se compose d'un entrepôt automatisé de 30 mètres de haut d'une superficie de 4.500 m² et d'un espace logistique réparti sur quatre niveaux. La construction de ce projet est

conforme aux normes de durabilité poursuivies par TVH.

Avec ce projet, l'entreprise ambitionne de se positionner parmi les meilleurs en Europe en matière de durabilité, dans la lignée du bâtiment principal « The Hub ».

La passerelle imposante au-dessus de la Brabantstraat, qui relie le tout nouveau centre de distribution Plant T à l'entrepôt automatisé existant, constitue le point fort du projet.



Scannez le code QR
et découvrez tout sur ce projet.

.2024-2026 .50.000 m² .Spécialiste des pièces détachées





Pour le producteur de pommes de terre Albert Bartlett, Alheembouw réalise un entrepôt frigorifique entièrement automatisé sur le site de production existant à Westwick. L'entrepôt, haut de 34 mètres, sera équipé d'un système de stockage et de récupération automatisé et constitue d'emblée le premier projet d'Alheembouw au Royaume-Uni.

Alheembouw assure la réalisation clé en main du projet et endosse à la fois le rôle d'entrepreneur général et de concepteur principal. Outre la réalisation des travaux de construction, la mission comprend également les techniques, l'installation frigorifique, les rayonnages et l'automatisation complète de l'entrepôt. Toutes les disciplines sont ainsi coordonnées au sein d'un seul et même processus de construction intégré.

Le concept logistique combine un système de stockage automatisé, un système de rayonnages et une technologie de navettes (shuttle). Ceratec assure l'ingénierie et l'intégration de l'automatisation, avec E'Log Automation pour l'avant-projet, Stow Group pour les rayonnages et Movu Robotics pour les navettes. Avec nos partenaires, nous réalisons une solution efficace et fiable, sur mesure pour le client.

La construction se déroule sur un site de production alimentaire en pleine activité. Cela exige une préparation approfondie ainsi qu'une coordination précise des travaux avec les activités existantes de l'entreprise. La réglementation britannique, les prescriptions locales et la collaboration avec des partenaires internationaux et locaux rendent également une coordination claire indispensable. Alheembouw encadre l'ensemble du processus, de l'ingénierie et de la préparation jusqu'à l'exécution et la réception.

Avec ce projet techniquement complexe, Alheembouw franchit une nouvelle étape dans son développement international. La combinaison de l'expertise en construction, des techniques intégrées et de l'automatisation avancée des entrepôts confirme notre position de partenaire de référence pour les entrepôts automatisés de grande hauteur, y compris au-delà de nos frontières.

.2026-2027 .4.000 emplacements pour palettes .Producteur de pommes de terre





À la suite de l'extension de ses installations de production, Ecofrost a investi dans un nouvel entrepôt frigorifique automatisé offrant une capacité d'environ 45.000 emplacements palettes. La direction complète — exécution et coordination — de ce projet logistique a été confiée à Alheembouw.

Le projet comprend la réalisation d'un entrepôt frigorifique de grande hauteur de 120 par 80 mètres et d'une hauteur de 40 mètres. Le centre d'expédition adjacent, équipé de dix quais de chargement et des bureaux correspondants, garantit un fonctionnement logistique fluide. Les aménagements extérieurs font également partie du développement, avec un total de 14.000 m² d'aménagements paysagers.



.2024-2025 .10.000 m² .Producteur de produits de pommes de terre surgelés







Sur mandat d'Avasco Industries (département rayonnage/systèmes de stockage métalliques), Alheembouw construit sur le site existant de la zone industrielle Heernisse à Diksmuide un entrepôt automatisé à plusieurs profondeurs (ASRS = Automated Storage & Retrieval System), entièrement automatisé, avec sa zone de transfert et de préparation de commandes (picking).

La structure de grande hauteur de type silo — dans laquelle la structure de rayonnage sert de structure porteuse — comporte 2 allées, couvre une surface de 2.900 m² (66 m x 44 m) et atteint une hauteur de 36 mètres, offrant une capacité de 21.808 palettes réparties sur 16 niveaux. La façade de 7.730 m² se distingue subtilement par ses quatre nuances de gris.

Avasco est l'abréviation de « Aan- en Verkoop American Stock Company » et a vu le jour dans les années soixante. Leurs rayonnages se retrouvent dans de nombreux foyers en Europe, aux États-Unis et en Afrique du Sud. Avec ce nouvel entrepôt automatisé, Avasco voit sa capacité de stockage multipliée par dix. Cela permet de mieux absorber les périodes de pointe — en été, de nombreuses personnes mettent de l'ordre dans leurs affaires en les rangeant sur des rayonnages — et de respecter des engagements de livraison stricts. Grâce à des chariots élévateurs sans conducteur et des grues automatisées, le transport entre la ligne de production et l'entrepôt se déroule entièrement de manière automatique.

Clarebout Fresh Mouscron



.2024 .16.000 m² .Producteur de produits de pommes de terre surgelés



Alheembouw réalise sur le site de Clarebout Potatoes à Mouscron un entrepôt frigorifique entièrement automatisé de 16.000 m² avec quais de chargement, relié au bâtiment de production existant par une passerelle.

En outre, la station d'épuration est également fortement étendue avec des réservoirs coulés sur place et un pipe rack de 35 m reliant l'installation aux unités de production.





Une prouesse technique et durable d'un calibre exceptionnel.

Dematra est un acteur logistique de premier plan actif dans le Benelux. Dans la zone industrielle De Pijkels à Deinze, le spécialiste du stockage et de la distribution a étendu sa capacité avec un entrepôt automatisé de grande hauteur de 46 mètres, offrant 80.000 emplacements palettes.

La construction de ce nouvel entrepôt reflète l'ambition de l'acteur logistique et sa confiance dans l'avenir. Cette augmentation de capacité permet de répondre encore plus rapidement et de manière plus souple aux besoins des clients. Ceux-ci ont de plus en plus souvent besoin d'une capacité de stockage locale fiable afin de livrer leurs marchandises au bon moment.

Alheembouw a assuré la coordination et le suivi des entrepreneurs spécialisés. La modélisation 3D a été cruciale pour garantir un processus de construction fluide et sécurisé. En investissant du temps dans des réunions de coordination et en utilisant la technologie BIM, d'éventuels conflits ont été évités.

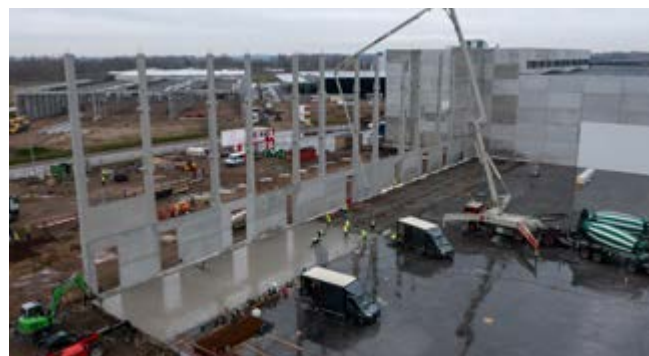
Des éléments de refroidissement sont installés au sommet du bâtiment et les conduits de ventilation sont intégrés dans la structure de rayonnage. Le bâtiment peut ainsi être entièrement climatisé afin de préserver la qualité optimale des produits stockés. Le bardage des murs et de la toiture a été réalisé en panneaux sandwich. Construire de manière durable et pérenne commence par une conception compacte et une bonne isolation. En réalisant cet entrepôt sur quatorze niveaux en hauteur, l'impact environnemental est considérablement réduit. Des panneaux solaires et des pompes à chaleur air-eau complètent l'ensemble durable.

“

En à peine 16 mois, nous avons réussi à réaliser un bâtiment entièrement climatisé et opérationnel avec 80.000 emplacements palettes.



.2023 .20.000 m² .Transport, distribution & entreposage



Scannez le code QR
et découvrez tout sur ce projet.





La Belgique abrite désormais le plus grand entrepôt de chocolat au monde. Le tout nouvel entrepôt de Barry Callebaut mérite bien le terme « unique ». Malgré sa surface gigantesque et la présence d'un entrepôt entièrement automatisé, il fonctionne totalement à énergie neutre.

Il s'agit ainsi du premier bâtiment logistique de cette taille en Belgique à avoir obtenu la **certification BREEAM Outstanding**.

Afin d'absorber sa forte croissance et d'optimiser sa distribution, Barry Callebaut était à la recherche d'un nouveau hub logistique facilement accessible. Le bâtiment devait également présenter un volume suffisant pour gérer efficacement l'approvisionnement mondial en chocolat.

Pour ce projet, le producteur de chocolat a lancé un appel d'offres en 2018, remporté par WDP (Warehouses De Pauw) — une société cotée en bourse spécialisée dans le développement et la location d'espaces de stockage et de distribution. Dans le cadre d'une formule Design & Build, WDP s'est associé à Alheembouw et à AAVO Architects, partenaires expérimentés dans ce type de projets, afin de répondre à la grande complexité du projet.

Ce n'était pas un luxe superflu, car Barry Callebaut souhaitait combiner un **entrepôt automatisé de grande hauteur** avec des espaces de stockage traditionnels et des bureaux. WDP a trouvé l'emplacement idéal sur la nouvelle zone d'activités de Lokeren, juste à côté de l'E17 en direction du port d'Anvers. Le projet, baptisé « The Barry Callebaut Chocolate Box », se compose d'un warehouse classique de 50.000 m² et d'un **bâtiment automatisé de grande hauteur de 41 mètres offrant une surface utile de 10.000 m²**. Au total, pas moins de 125.000 palettes peuvent y être stockées.

“

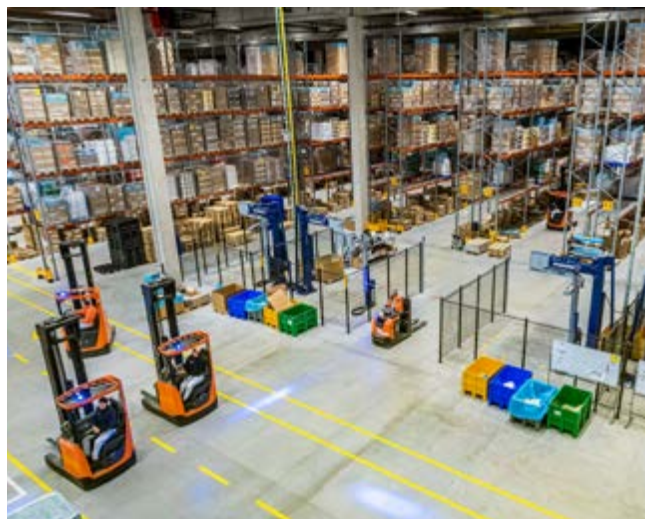
Il s'agit du premier bâtiment logistique de cette envergure en Belgique à avoir obtenu la certification BREEAM Outstanding.

WDP / Barry Callebaut Lokeren

Les ambitions de Barry Callebaut s'inscrivaient clairement dans une démarche de développement durable, visant à atteindre un équilibre optimal entre économie, écologie et aspects sociaux. L'objectif était d'obtenir, en tant que premier entrepôt belge de plus de 50.000 m², la certification BREEAM Outstanding. Et cela n'était pas évident, car le chocolat est un produit particulièrement délicat à conserver. Le conditionnement climatique constituait l'un des plus grands défis de ce projet.

L'écart de température de stockage ne peut dépasser 2 °C ; une température constante de 16 à 20 °C doit donc être maintenue. Cette exigence devait être conciliée avec la demande de neutralité énergétique. C'est pourquoi nous avons fait appel au bureau d'études Istema pour déterminer les techniques adéquates, ainsi qu'à Sural afin de concilier les ambitions fonctionnelles de Barry Callebaut avec le niveau de durabilité visé. Il a finalement été décidé d'installer un champ BEO, combiné à une installation photovoltaïque qui produira annuellement 3.950 MWh d'énergie.

Alheembouw a assuré l'exécution complète et la coordination du projet. Outre le niveau de durabilité extrêmement élevé, le planning particulièrement serré — un délai de seulement 18 mois — constituait également un défi de taille. Comme tous les acteurs travaillaient avec la technologie BIM, nous avons réussi à achever cet entrepôt vaste et complexe dans les délais et selon le budget prévu, malgré les aléas liés à la COVID-19 et les conditions météorologiques. Pour toutes les parties concernées, « The Barry Callebaut Chocolate Box » constitue une référence dont nous pouvons être fiers.



.2021 .60.000 m² .Entreposage





.2023 .23.000 m² .Stockage de produits de pommes de terre surgelés



Entrepôt frigorifique de grande hauteur en extension de la nouvelle usine de frites de Clarebout Potatoes à Dunkerque.

À seulement 8 km du nouveau site de production de Saint-Georges-sur-l'Aa, le plus grand producteur européen de frites surgelées fait à nouveau confiance à l'expertise d'Alheembouw pour la réalisation d'un hub logistique à Loon-Plage, au cœur du port de Dunkerque. Les travaux ont débuté en avril 2023.

Concrètement, le projet comprend un entrepôt frigorifique automatisé de grande hauteur de 15.000 m² avec une capacité de 80 000 emplacements palettes, un bâtiment avant de 5.000 m² et 2.000 m² de quais pour camions. Soit une surface totale à construire de 23.000 m². Les rayonnages de l'entrepôt de grande hauteur ne servent pas de structure porteuse, car ils sont montés ultérieurement.

La législation française nous oblige à diviser l'entrepôt frigorifique en 4 cellules distinctes présentant une résistance au feu REI 180. Le défi consiste à monter des parois en béton de 33 m de hauteur dans un environnement soumis à de fortes charges de vent.







L'acteur logistique ECS European Containers — leader sur le marché de la supply chain et des solutions de transport intermodal — continue de se développer à Zeebruges. L'entrepôt de grande hauteur précédemment réalisé (2016) par l'ancien 2XL a désormais un « grand frère ».

De l'autre côté du faisceau ferroviaire se dresse un entrepôt automatisé de grande hauteur (non réfrigéré) de 40,6 m de haut et de 14.250 m². Aussi haut que son prédécesseur mais deux fois plus grand en superficie. Il offre une capacité de 82.000 emplacements palettes répartis sur 12 allées de grues.

De plus, l'entrepôt adjacent de plain-pied a été étendu à plus de 12.000 m², comprenant des installations de chargement et de déchargement ainsi qu'une zone de préparation de commandes, avec une mezzanine en béton de 3.000 m² destinée au traitement des palettes individuelles. La voie de chargement et de déchargement pour les trains a été déplacée et prolongée afin de multiplier par cinq le volume de fret ferroviaire traité.

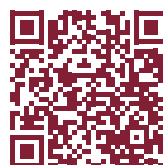
aussi complexe, car les nouveaux bâtiments doivent s'intégrer aux constructions existantes, à l'infrastructure ferroviaire et aux réseaux de distribution. Les fortes charges de vent, liées à l'implantation en bord de mer, combinées aux lourdes charges par palette et à un système de ponts roulants ultra-précis, ont également représenté un défi.

Fait exceptionnel pour ce type de projet industriel : le raccordement au gaz existant a été supprimé et le site fonctionnera donc entièrement sans gaz. L'entrepôt lui-même n'est ni chauffé ni climatisé. Les parois et le toit sont très bien isolés, et grâce à la température de base des produits introduits, l'espace reste toujours à l'abri du gel. Comme aucune personne ne travaille dans l'entrepôt de grande hauteur, aucune température minimale liée au confort de travail n'est requise.





.2023 .20.000 m² .Logistique de la chaîne d'approvisionnement & transport



Scannez le code QR
et découvrez tout sur ce projet.

Coca-Cola Europacific Partners Zwijnaarde



.2023 .5.000 m² .Producteur de boissons rafraîchissantes



De l'autre côté de la Ghelamco Arena, parallèlement à l'E17 et jouxtant le canal périphérique de Gand ainsi que la R4, Alheembouw a réalisé pour le compte de Coca-Cola Europacific Partners une nouvelle entité logistique sur son site existant à Zwijnaarde.

Le projet comprend un entrepôt automatisé à haute densité avec 4 ponts roulants à double profondeur et un bâtiment d'organisation logistique constitué d'une structure en acier comprenant, entre autres, une mezzanine pour l'installation des convoyeurs d'alimentation.

L'entrepôt de grande hauteur se compose d'un volume en forme de barre d'environ 85 mètres de long, 40 mètres de large et 38 mètres de haut. Il offre 10.000 emplacements palettes supplémentaires, venant s'ajouter à la capacité existante de 12.000 palettes. L'augmentation de la capacité de stockage permet d'éviter le stockage des emballages vides et des produits finis sur d'autres sites et de minimiser le nombre de mouvements de transport en dehors du site.



.2016-2018 .250.000 m² .Producteur de produits de pommes de terre surgelés



Agristo
we love potatoes

Sur l'ancien site industriel d'Unilin à Wielsbeke, nous avons construit pour Agristo, producteur de produits de pommes de terre précuits et surgelés, deux entrepôts frigorifiques automatisés de grande hauteur.

Ces entrepôts frigorifiques servent d'espace de stockage pour les produits finis à base de pommes de terre. Ils y sont stockés en attente de leur transport vers les clients via les huit quais de chargement du centre d'expédition adjacent.

Les deux entrepôts de grande hauteur atteignent 45 mètres de hauteur et disposent ensemble d'une capacité de stockage de 110.000 emplacements palettes. En combinaison avec les nouveaux bâtiments de production, cet investissement permet à Agristo de poursuivre sa croissance en répondant à la demande internationale croissante de produits à base de pommes de terre.

En 2024, Alheembouw a entamé l'extension des installations de production et la réalisation d'un troisième entrepôt frigorifique automatisé sur le site de Wielsbeke. Entre-temps, nous y poursuivons la construction d'un quatrième entrepôt de grande hauteur (high-bay), dont la réception est prévue en 2027.

“

Étant donné qu'Agristo produit 7 jours sur 7, avec un service logistique fonctionnant 16 heures par jour, cinq jours par semaine, de grandes réserves doivent pouvoir être traitées rapidement.



.2015 .7.500 m² .Producteur de produits de pommes de terre surgelés



Agristo
we love potatoes

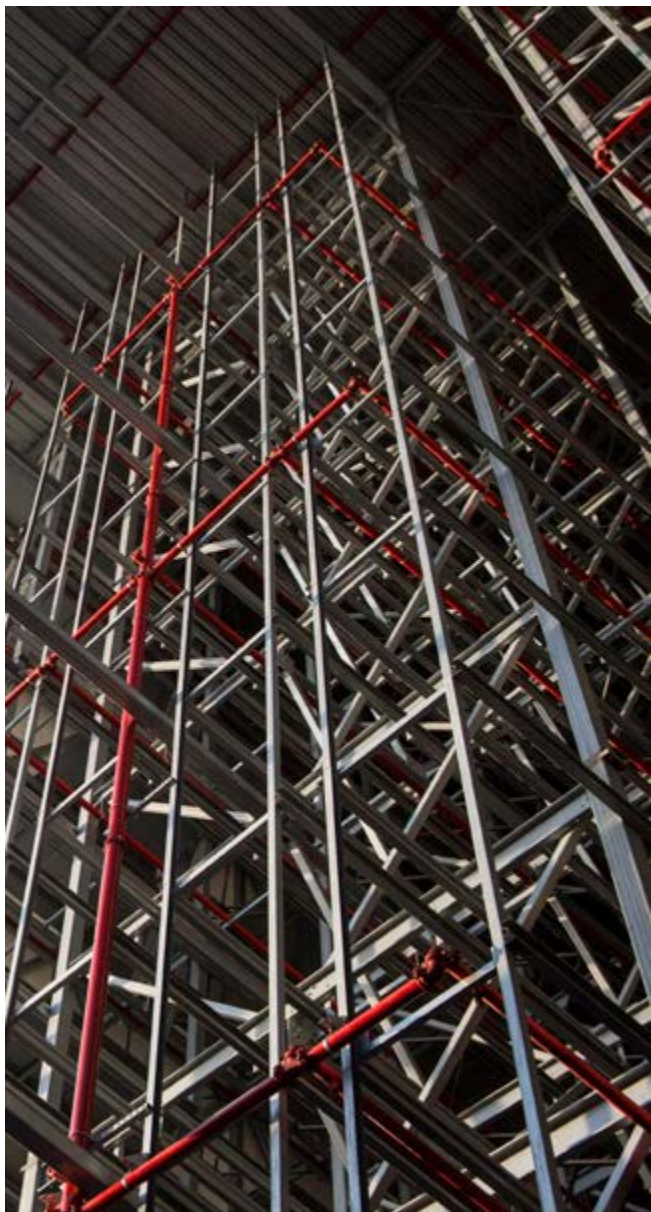
À côté du site de production existant à Nazareth, en Flandre-Orientale, Alheembouw a réalisé un entrepôt frigorifique de 44 mètres de hauteur comptant quinze niveaux de stockage.

Les 8 ponts roulants de l'entrepôt assurent le stockage automatique de 24.500 palettes Europe, soit près de 17.500 tonnes de produits surgelés à base de pommes de terre, à des températures de -25 °C, ce qui permet 360 mouvements de palettes par heure.

La construction en silo du nouveau entrepôt frigorifique a également été spécialement conçue pour gérer l'énergie de manière durable. Toutes les grues installées sont équipées d'un système interne de récupération d'énergie, qui permet de récupérer l'énergie libérée lors de la descente et du freinage de la grue pour l'utiliser lors du levage et du déplacement.

Poco Loco Roulers





Poco Loco, producteur de produits alimentaires mexicains, souhaitait centraliser ses activités sur son site de Roulers. Auparavant, les tortillas, chips, dinner kits, épices Tex-Mex et sauces étaient stockés sur différents sites et chez des fournisseurs externes. La centralisation doit réduire le trafic de camions, améliorer le contrôle et permettre à l'entreprise de répondre de manière plus souple à la demande des clients.

Alheembouw a ainsi construit un entrepôt automatisé de 43 mètres de hauteur pour le stockage de 42.000 palettes. Le magasin est relié au hall de production par un pont convoyeur de 100 mètres au-dessus de la voie publique. Deux lignes de transport acheminent les palettes de produits finis vers l'entrepôt et alimentent la production en matières premières depuis le magasin. Dans l'entrepôt, les produits finis sont préparés pour les clients et acheminés automatiquement vers la zone de chargement.



Scannez le code QR
et découvrez tout sur ce projet.

Poco Loco Roulers



.2018 .24.000 m² .Producteur de produits alimentaires mexicains





L'usine de frites la plus moderne d'Europe se situe à Poperinge, sur un terrain continu de 9 hectares. Pour le compte de l'entreprise néerlandaise Aviko, Alheembouw y a construit un complexe où sont produits chaque année 175.000 tonnes de frites et 11.000 tonnes de flocons de pommes de terre.

Aviko est un producteur européen de produits de pommes de terre frais et surgelés. Un terrain vierge a été transformé en seulement deux ans en un nouveau site industriel durable. Alheembouw s'est chargé de rendre les bâtiments étanches au vent et à l'eau, ainsi que des finitions. Les bâtiments couvrent une superficie d'environ 65.000 m² et constituaient immédiatement l'un des plus grands chantiers d'Alheembouw en 2021. L'usine comprend un centre de réception et de tri, un hall de production, un entrepôt frigorifique avec zone d'expédition, des zones d'emballage et une station d'épuration des eaux. Un bâtiment de bureaux est également prévu. Le principal défi consistait à relier tous ces bâtiments sur un espace limité et sur un terrain traversé par trois routes.

Le terrain à bâtir se composait de trois parcelles distinctes, séparées par des rues. Cela a nécessité l'utilisation de passerelles pour les tuyauteries. Ainsi, l'installation de traitement des eaux se trouve sur une parcelle différente et les conduites passent par un pont avec un mur antibruit au-dessus de la route. Le même scénario s'applique au centre de réception et de tri. Les pommes de terre arrivent à l'usine, sont triées et lavées, puis transportées par la route vers la deuxième parcelle, où se trouvent le hall de production et le département emballage.



.2021 .65.000 m² .Producteur de produits de pommes de terre surgelés



“

Les bâtiments couvrent une surface d'environ 65.000 m² et il s'agissait de l'un des plus grands chantiers Alheembouw en 2021.



Entrepôt frigorifique avec chauffage au sol

Après l’emballage, les produits sont dirigés vers l’entrepôt frigorifique automatisé de 40 mètres de haut – la pièce maîtresse du site – offrant une capacité de 50.000 emplacements palettes. La température intérieure est maintenue de manière constante à -20 °C. Autour de la structure des racks, installée sur une dalle parfaitement plane, un box entièrement isolé est construit avec des panneaux sandwich, reposant sur 850 pieux vissés déplaçant la terre. Sous l’isolation du sol se trouve un plancher supplémentaire avec chauffage au sol. Celui-ci doit empêcher le sol de geler et de se soulever, ce qui pourrait déformer le plancher intérieur et compromettre la stabilité des racks.

Une bonne préparation et une équipe de construction compétente et expérimentée sont essentielles pour garantir le bon déroulement de projets de cette envergure. Notre longue expérience et expertise dans l’industrie des surgelés et des frites est ici clairement mise en évidence. En à peine deux ans, nous avons réussi à transformer un terrain vierge en un site industriel de haut niveau.



Scannez le code QR
et découvrez tout sur ce projet.



Clarebout Potatoes Comines-Warneton



.2013-2021 .20.000 m² .Producteur de pommes de terre surgelées



Au cours des dernières décennies, Clarebout est devenu l'un des acteurs majeurs au niveau mondial pour les produits surgelés de marque privée.

Sur le site de Warneton, Alheembouw a construit deux entrepôts frigorifiques entièrement automatisés (2013 et 2021) afin de créer plus de flexibilité et de disposer de suffisamment d'espace de stockage en propre.

Les deux entrepôts — 120 mètres de long, 80 mètres de large et 35 mètres de haut — offrent une capacité de stockage de 70.000 palettes ou 90.000 tonnes de frites surgelées. L'entrepôt est équipé de systèmes pick & place à la pointe de la technologie, permettant d'organiser des livraisons très efficaces et à flux tendu.





Centre de distribution Delhaize Ninove

Pour l'extension du centre de distribution Delhaize à Ninove, nous avons construit 4 halls industriels ainsi qu'une aire de déchargement adjacente, ainsi que les structures métalliques de liaison entre les nouveaux et anciens bâtiments.

Ce hub gère la logistique des boissons alcoolisées et de quelques autres produits. Les marchandises en provenance des brasseries, des vignerons et d'autres fournisseurs sont livrées ici sur palettes et stockées avant d'être transportées vers les supermarchés en Belgique et au Luxembourg.

Après l'extension, le centre de distribution dispose de plus de 200.000 m² d'espaces de stockage et de distribution.

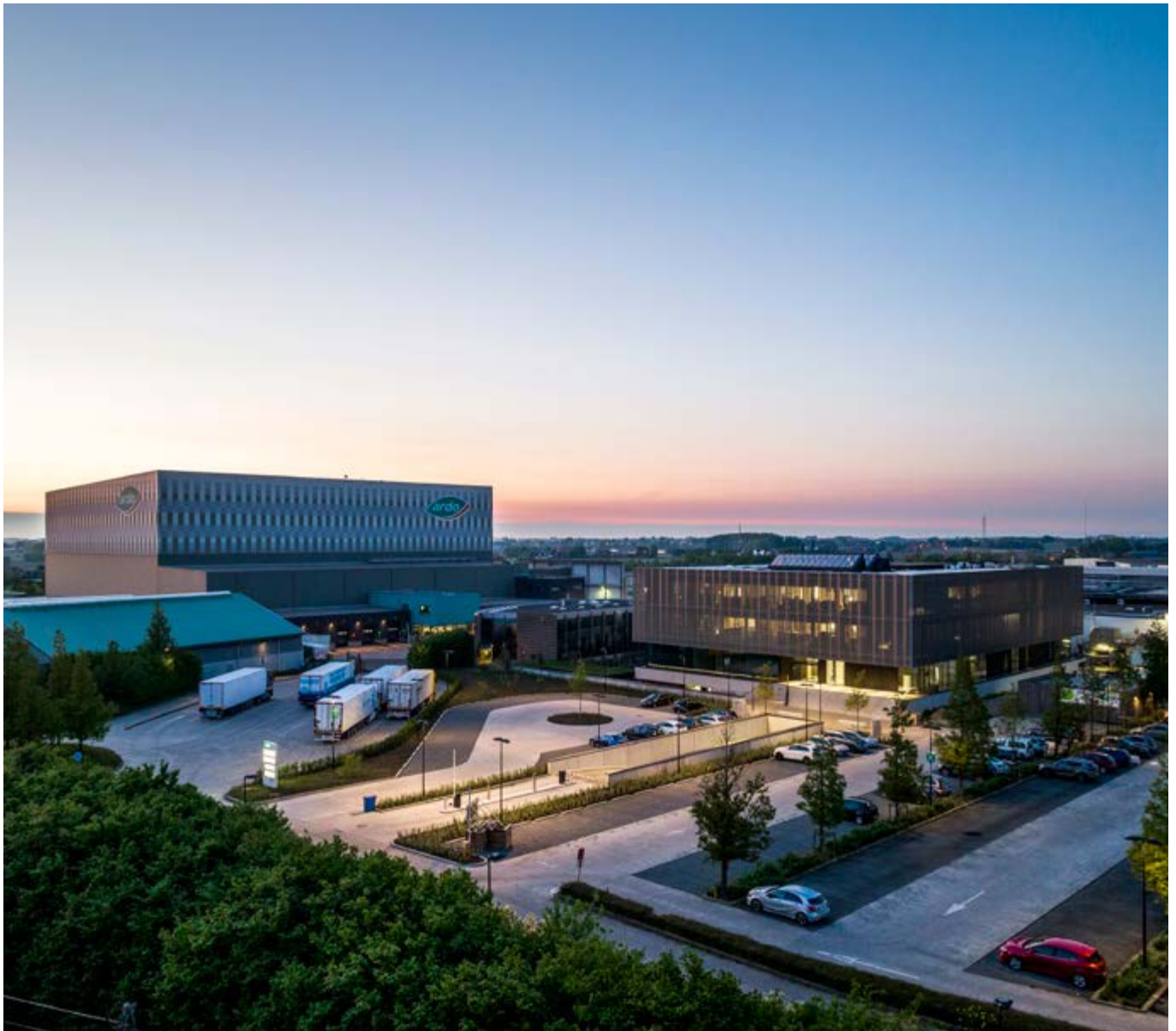




Delhaize DC Fresh Zellik

Nouveau centre de distribution pour les produits frais.

La structure du bâtiment est un squelette en béton combiné avec des panneaux sandwich. Alheembouw a pris en charge le gros œuvre et les finitions, y compris les installations techniques. 44 quais de chargement sont prévus. Le bâtiment repose sur 1.900 pieux et couvre une surface de 11.000 m² pour une hauteur de 24 mètres.





En 2008, Ardo, acteur mondial sur le marché des légumes et fruits surgelés, a construit sur son site d'Ardoie un centre de distribution européen sous forme d'entrepôt frigorifique automatisé offrant 32.000 emplacements palettes.

Le bâtiment mesure 35 mètres de haut et 100 × 85 mètres au sol. La température y est maintenue en permanence à -25 °C.

Le nouveau centre de distribution réduira le trafic de camions sur les routes rurales autour de l'entreprise, car Ardo pourra stocker l'ensemble de sa production sur place. Le centre est également équipé d'une technologie de refroidissement de pointe. Grâce à la hauteur de 35 mètres, la consommation d'énergie est réduite, car les pertes de froid sont limitées grâce à une surface au sol plus petite.



“

Grâce à la hauteur de 35 mètres, la consommation d'énergie est réduite, car les pertes de froid sont limitées grâce à une surface au sol plus petite.



.2015 .3.100 m² .Producteur de légumes surgelés



CROP'S

Sur le site de Crop's à Ooigem, Alheembouw a construit un nouvel entrepôt frigorifique automatisé. À son ouverture fin 2015, avec 41 mètres de hauteur, il s'agissait du plus haut entrepôt frigorifique de la Benelux.

Le bâtiment mesure 82 mètres de long et 38 mètres de large. Les 15 niveaux de stockage peuvent accueillir 20.000 palettes de légumes et fruits surgelés, transportées par cinq robots automatisés.

Un logiciel spécialisé gère l'ensemble de la logistique des systèmes de transport et de stockage, de l'entrée au stockage, puis à la sortie et au transport vers la zone d'expédition.

Constellation Cold Logistics Mouscron



.2016-2020 .15.000 m² .Stockage de produits surgelés



60.000 palettes. C'est la capacité de stockage du nouvel entrepôt frigorifique automatisé construit par Alheembouw pour Constellation Cold Logistics à Mouscron.

Constellation Cold Logistics fournit des espaces de stockage entièrement contrôlés en température. Une chaîne du froid ininterrompue avec des températures négatives aux quais de chargement et de déchargement garantit une température constante de -18 °C. Avec cet entrepôt de 36,50 mètres de haut et une surface de plus de 15.000 m², Constellation Cold Logistics augmente considérablement sa capacité de stockage.

L'aménagement du magasin avec les rayonnages et l'automatisation est réalisé par Stow International, un spécialiste des systèmes de stockage statique et de rayonnages. Stow avait déjà travaillé avec Constellation Cold Logistics par le passé.

Le projet de construction comprend également la réalisation d'un mur coupe-feu, d'un bâtiment de préparation et d'expédition avec dalle extérieure ainsi que l'aménagement du parking de l'autre côté du bâtiment.



.2019 .5.000 m² .Producteur alimentaire



Sur le site d'Alpro à Wevelgem, nous avons construit pour le producteur de boissons et produits alimentaires végétaux un entrepôt automatisé.

De nouvelles lignes de production et d'emballage ont également été installées. Grâce à cette extension, la capacité de production totale augmente de 25 % et Alpro peut désormais gérer lui-même l'ensemble de ses activités logistiques et de stockage, sans avoir recours à un entrepôt externe.



.2018 .3.800 m² .Producteur de snacks à base de pomme de terre et de maïs



Dans le cadre de l'expansion rapide de Croky, l'entreprise a commandé un nouvel entrepôt automatisé sur son site à Mouscron.

Le nouveau hall mesure 42 mètres de haut et 103 mètres de long. À l'intérieur, cinq ponts roulants assurent la mobilité nécessaire pour déplacer les palettes pesant jusqu'à 1.000 kg. Jusqu'à 23.000 palettes peuvent y être stockées. Plus de 1.800 tonnes d'acier ont été utilisées pour la construction. Pour la sécurité incendie, pas moins de 20 km de conduites ont été installées pour le système de sprinklers. L'entrepôt remplit une double fonction de stockage pour les matières premières et les produits finis.

Sivafrost Dendermonde



.2020 .4.500 m² .Stockage de produits surgelés





Pour le prestataire logistique Kloosterboer en France à Harnes, nous avons construit un grand entrepôt frigorifique automatisé pour le producteur canadien de frites McCain.

Il s'agit du plus grand entrepôt frigorifique de France avec 68.000 emplacements palettes.

La construction compacte offre des avantages économiques et écologiques. Construire pour un acteur mondial comme McCain signifie que notre savoir-faire en construction d'entrepôts frigorifiques est reconnu à l'échelle mondiale.



.2008 .11.000 m² .Producteur de pommes de terre surgelées



Lineage Logistics Ypres



Lineage Logistics est un prestataire logistique complet. L'entreprise construit des espaces de stockage pour ses clients et signe avec eux des contrats à long terme pour l'exploitation. En 2007, Alheembouw a construit pour Lineage Logistics un nouveau centre de distribution avec entrepôt automatisé à Ypres dans le cadre d'une coopération à long terme avec Ysco et Pinguin.

Il s'agit concrètement d'un entrepôt frigorifique entièrement automatisé. Il offre une capacité de 65.000 emplacements palettes à -24 °C.

Lineage Logistics considère ce projet comme un exemple de « dedicated warehouse », où l'espace de stockage est utilisé par seulement deux clients. Limiter le nombre de clients par entrepôt permet d'organiser le stockage plus efficacement. De plus, la durée longue du contrat permet une intégration maximale entre les processus de Ysco et Pinguin et l'organisation logistique de Lineage Logistics.



.2007 .15.000 m² .Logistique & entreposage





Afin de créer une relation optimale entre le site de production et la zone de stockage, combinée à une vision poussée de l'utilisation de l'espace et à une forte automatisation du transport logistique interne, le bureau d'architectes Delafontaine a développé un entrepôt automatisé de grande hauteur pour l'entreprise de tapis Mc Three Carpets.

L'entrepôt tente de dépasser le stéréotype d'un hangar de stockage grâce à la mise en valeur rythmique des colonnes et de la corniche. Dans la façade elle-même, un jeu simple de deux couleurs a été appliqué entre les pilastres, créant ainsi un effet optique. Bien que l'entrepôt soit beaucoup plus haut que les autres bâtiments de Mc Three Carpets, il s'intègre très bien au site grâce aux matériaux et aux finitions. De plus, sa hauteur lui confère immédiatement une fonction de repère visuel sur l'ensemble du site.



.2014 .2.400 m² .Producteur de tapis





.2016 .6.000 m² .Producteur de pommes de terre surgelées



Mydibel investit continuellement dans l'innovation et la qualité. Cela se traduit non seulement par leur gamme variée, mais aussi par leurs avancées techniques. L'une d'elles est leur entrepôt automatisé.

Pour canaliser la croissance, un plan logistique maître a été élaboré. L'élément clé est un entrepôt de grande hauteur entièrement automatisé et à la pointe de la technologie. Cela garantit des niveaux de service élevés et une intégration verticale quasi parfaite de tous les processus de l'entreprise.



Decospan Menin



Decospan est le leader européen dans la transformation du placage bois. Dans la zone industrielle Grensland à Menin, Alheembouw a construit pour Decospan un entrepôt de 35 mètres de haut.

La particularité de cet entrepôt est qu'aucune poutre en acier ne peut être utilisée, car aucun contact direct ne peut exister entre le produit (le placage) et l'acier. Ainsi, des poutres en bois sont utilisées dans les racks.



.2018 .3.500 m² .Transformation du bois





.2017 .5.000 m² .Producteur de légumes surgelés



 **Dicofoods**
premium frozen foods

Dicofoods est un acteur majeur du marché européen des légumes surgelés. L'entreprise possède un site de production à Mouscron où plus de 100.000 tonnes de légumes sont traitées et stockées annuellement.

Un second site à Ardooie dispose d'une capacité de production de 40.000 tonnes. Un entrepôt entièrement automatisé de 28.000 emplacements pour palettes permet une gestion optimale des stocks et une livraison aux clients en flux tendu.



.2015 .8.200 m² .Stockage de produits surgelés



Le groupe logistique international Xpo Logistics dispose d'un nouveau site à Zellik avec un nouvel entrepôt frigorifique.

À Zellik, nous construisons pour ce grand acteur un entrepôt multi-clients. Avec une surface de 8.200 m², le complexe comprend une zone d'entrée des marchandises, un entrepôt à grande hauteur, une zone de préparation et d'expédition, ainsi que de nouveaux bureaux. Le concept est unique pour la logistique surgelée. Plusieurs détaillants et producteurs sont centralisés sur un même site.

Xpo Logistics a apprécié notre longue expérience dans ce segment spécialisé.





.2016 .10.000 m² .Producteur de légumes surgelés



Hesbayefrost est la deuxième filiale belge d'Ardo, située à Geer, au cœur de la région agricole Hesbaye-Condroz.

La richesse du sol offre une grande variété de cultures favorables à des produits de haute qualité. Pour augmenter leur capacité de stockage, un nouvel entrepôt automatisé et un bâtiment d'expédition avec 10 quais de chargement ont été construits. Le nouveau complexe logistique est relié par une passerelle de 100 mètres.





Le spécialiste de la distribution et de la logistique des aliments surgelés avait besoin d'étendre ses entrepôts.

Transwest propose une gestion de stock sur mesure pour ses clients. Pour ce faire, un entrepôt à haute rotation avec rayonnages mobiles a été construit.



.2020 .2.000 m² .Producteur de technologies d'affichage



BARCO

Sur le nouveau site de production du géant technologique Barco à Courtrai, un entrepôt automatisé a été construit à côté de leur unité de production nommée « The Engine ».

Roeselarestraat 205
8840 Oostnieuwkerke

T +32 51 22 15 86

info@alheembouw.be
www.alheembouw.be

ALHEEMBOUW

10 Rue Michel Servet
59000 Lille

T +33 3 66 21 18 64

info@albfrance.fr
www.albfrance.fr

ALB FRANCE